

Der Auftrag unserer Organisation ist es, unseren Kunden und Anwendern die beste Qualität von Motoren und Aktuatoren, mit der besten Technologie und deren Komponenten zu liefern.

Unsere Organisation produziert und liefert Motoren und Aktuatoren, die für die Automobil-, Medizin- und Baubranche entwickelt und bestimmt sind.

Unsere Organisation ist sich ihres Kontexts bewusst und handelt auf Basis der **3Q6S Strategie**, welche die anwendbaren Bestimmungen berücksichtigt, um die Kundenzufriedenheit zu gewährleisten.

Unsere Qualität, Umwelt- und Sicherheits-Managementsysteme sind implementiert nach:

IATF 16949:2016, ISO 9001:2015, EN ISO 14001:2015, EN ISO 50001:2011 & ISO 26262 Standards
Gesetzliche, behördliche Vorschriften & Bestimmungen
Kundenspezifische Anforderungen

Durch die konsequente Umsetzung festgelegter Regeln, der Sicherstellung ausreichender Ressourcen und Einbindung der Mitarbeiter, verpflichten wir uns zur Einhaltung von Vorgaben und der kontinuierlichen Verbesserung des QMS sowie der Vermeidung von Arbeitsunfällen, Verletzungen, arbeitsbedingten Erkrankungen, potentiellen Unfallsituationen, Sorgsamkeit im Umgang mit der Umwelt sowie unserem Energiemanagement.

Diese Elemente definieren und überwachen die Indikatoren in unserem Verbesserungsplan als unsere Hauptziele:

Null Fehler
Null Nacharbeit
Null umweltrelevante Störfälle
Null Unfälle

Mit unserer gemeinsamen **CSR** (corporate social responsibility) kommunizieren und arbeiten wir mit unseren Partnern innerhalb der Beschaffungskette zusammen, um unsere Ziele zu erreichen; wir berücksichtigen und überwachen die Anforderungen der **interessierten Parteien**.

Diese Politik ist innerhalb der Organisation kommuniziert, um das Verständnis und die effektive Anwendung im Tagesgeschäft zu fördern.

The mission of our organization is to deliver to our Customers and Users the best Quality motors & actuators manufactured with best technologies and components.

Our organization manufactures and delivers motors & actuators which are designed and dedicated to the automotive, medical & building industry.

Our Organization is aware of its context & operates based on **3Q6S Strategy** which respects the applicable regulations in order to meet Customer satisfaction.

Our Quality, Environment and Safety Management Systems are implemented according to:

IATF 16949:2016, ISO 9001:2015, EN ISO 14001:2015, EN ISO 50001:2011 & ISO 26262 standards
Legal & local regulatory obligations and regulations
Customer Specific Requirements

By rigorous implementation of defined rules and ensuring proper resources declaring personal involvement, we commit to comply with requirements and continuous improvement of QMS as well as prevention of work accidents, injuries, occupational diseases, potentially accident situation, care for the environment and by our energy management.


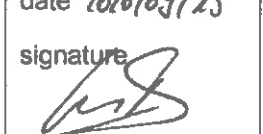

Those elements are used to define and monitor the indicators in our improvement plans as our main goals:

Zero defects
Zero Rework
Zero environmental incidents
Zero accidents

With our common **CSR** (corporate social responsibility) we communicate and work with our partners through out the supply chain to achieve our targets and respect and monitor the requirements of other **interested parties**.

This policy is communicated through the organization to promote its understanding and efficient application in daily operations.

General map of edition / change / review and approval

Function NMA QM	Function CFO	Function COO	Function CEO
Revision	Content review	Quality Review	Approval
H.Maierhöfer	A.v. Bauer	B.Kronawitter	S.Uchikoshi
date 2020/09/07 signature 	date 2020/09/15 signature 	date 2020/09/02 signature 	date signature 